



符號	位置	修改內容	修改者	修改日	△ 基準 B.R 球徑 / 偏擺度 ○ 真圓度 ⊙ 同心度	一 直度 ⊥ 垂直度 // 平行度 RD 平面度 ⊕ 定位度	CS 鑄造 F 鍛造 D 鑽孔 RD 校孔 TAP 攻牙	P 沖床 L 車床 M 銼床 FG 平磨 G 攻牙	R.T 滾牙 LG 無心磨 H.C 校直 H.A 調質	B.C 平衡校正 H.R 高週波 H.N 滲氮 H.T 回火	材質(備料) MATERIAL 表面處理 FINISH 熱處理 H.R.C 工序 CUTTING	角法 DIS.WAY 單位 UNITS 比例 SCALE 帶件 QTY.	第三角 MM 2:1 圖名 TITLE J9301 搖頭開關	智宏實業有限公司 JI Hong Enterprise Co., Ltd. 產品名稱 MODEL NAME J9301-1 適用機種 J9301 檔案名稱 FILE NAME J9301-1-ASE	版本 REV A	圖頁 1
					SURFACE QUALITY SYMBOL 一般角度公差 40.5° 尺寸區分(MM) 加工公差 0.5-6 以下 ±0.10 6-30 以下 ±0.20 30-120 以下 ±0.30 120-315 以下 ±0.50 315-1000 以下 ±0.80 1000-2000 以下 ±1.20	表面粗度 粗胚 粗加工 細加工 精加工 研磨加工	審核 CHKD 核准 APPROVE 設計 DESIGN 繪圖 DRAWN	Maxine 2013-03-11 出圖日 2013/3/21								